

Allegato 4

SELEZIONE PUBBLICA CODICE PROCEDURA 2017/ASSEGNI_ DIG566_2017 SSD ING-IND/35 – Ingegneria economico-gestionale BANDITO AI SENSI DEL REGOLAMENTO PER IL CONFERIMENTO DI ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITA' DI RICERCA SU PROGRAMMI DI RICERCA AUTOFINANZIATI EMANATO CON D.R. n. 667/AG DEL 28 FEBBRAIO 2011, COME MODIFICATO DAL SUCCESSIVO D.R. n. 3398/AG DEL 29 LUGLIO 2016, PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO PER LA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

SVILUPPO DI BUSINESS MODEL RELATIVI ALL'ADOZIONE DI SOLUZIONI DI SUPPLY CHAIN FINANCE DA PARTE DEI LOGISTICS SERVICE PROVIDERS

GRADUATORIA DI MERITO

COGNOME NOME	PUNTEGGIO TITOLI E PUBBLICAZIONI/ PRODOTTI SCIENTIFICI MASSIMO 30 PUNTI SU 100	PUNTEGGIO COLLOQUIO MASSIMO 70 PUNTI SU 100	PUNTEGGIO TOTALE
BONZANI AGOSTINO	8/30	60/70	68/100

Milano, 6 luglio 2017

LA COMMISSIONE

Prof. FEDERICO FRANCESCO ANGELO CANIATO



Professore Ordinario presso questo Politecnico

Presidente

Ing. ANTONELLA MARIA MORETTO



Ricercatore presso questo Politecnico

Membro Esperto

Ing. LUCA GASTALDI



Ricercatore presso questo Politecnico

Membro Esperto

